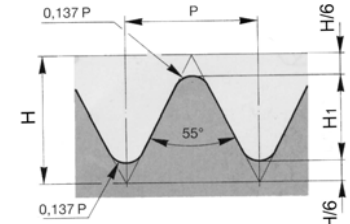
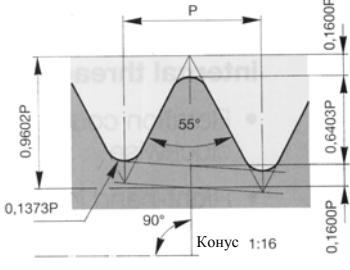
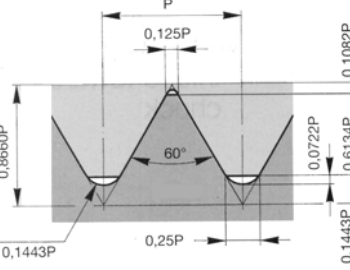
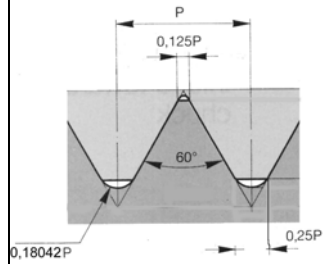
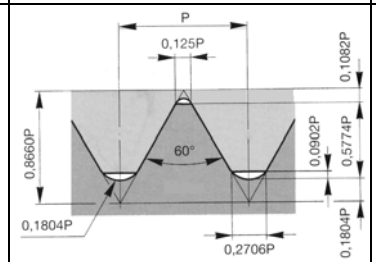
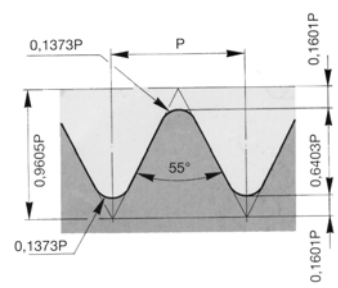
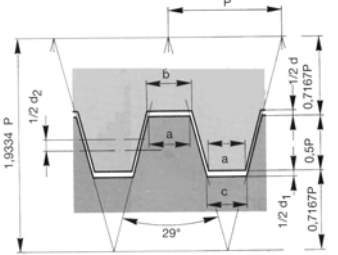
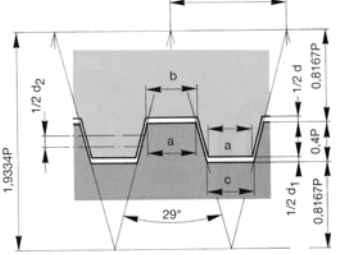
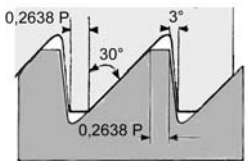
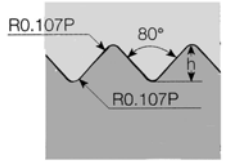


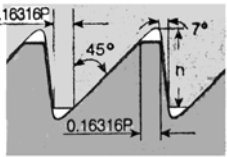
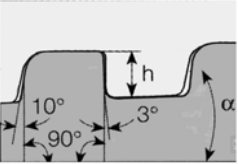
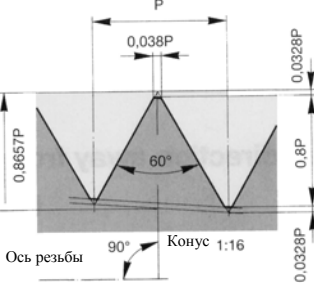
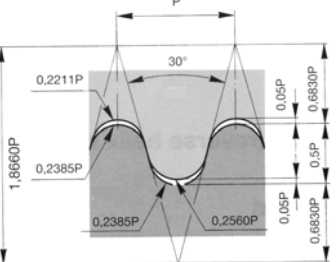
ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ РАЗЛИЧНЫХ ТИПОВ РЕЗЬБ
общемашиностроительного, нефтяного и газового сортаментов

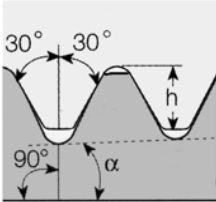
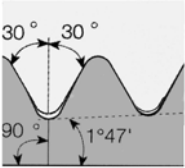
№ п/ п	Тип резьбы и пример обозначения	Область при- менения	Регламентирующие нормативно-технические документы		ЭСКИЗ РЕЗЬБЫ	Примечание
			Отечественные: Россия и страны СНГ	Зарубежные		
1.	<u>Метрическая</u> M12 – крупный шаг; M20x2 или MF2 – мелкий шаг; M20x2 LH - левая резьба	Общемашино- строительное применение	ГОСТ 24705-81 «Резь- ба метрическая. Ос- новные размеры»	1. ISO 724; 2. DIN 13 (Германия); 3. BS 3643 (Англия); 4. ANSI/ASME B1.13M (США); 5. NF E 03-050 (Франция); 6. JIS B 0205, JIS B 0207 (Япония)		
2.	<u>Трапецеидальная</u> <u>резьба</u> Tr 40x7 ; Tr 40x7 LH – левая резьба	Ходовые вин- ты в общем машинострое- нии	ГОСТ 24737-81 «Резь- ба трапецеидальная однозаходная. Основ- ные размеры»	1. ISO 2904; 2. DIN103 (Германия); 3. BS 5346 (Англия); 4. NF E 03-618 (Франция); 5. JIS B 0216 (Япония)		

3.	<u>Трубная цилиндрическая резьба (55°)</u> G 1 1/2 -A - цилиндрическая трубная резьба класса точности А	Используют в цилиндрических резьбовых соединениях.	ГОСТ 6357-81 «Резьба трубная цилиндрическая»	1. ISO 228/1; 2. DIN ISO 228, DIN 259 (Германия) 3. BS 2779 (Англия); 4. ANSI/ASME B1.20.1, ANSI B 1.20.3 (США) 5. NF E 03-005 (Франция); 6. JIS B 0202 (Япония)		Обычно нарезают метчиками плашками, гребенками и резьбофрезами
4.	<u>Трубная коническая резьба (55°) - или Бри-танская трубная коническая резьба BSPT</u> Rc 1 1/2 – внутренняя резьба коническая; Rp 1 1/2 - внутренняя резьба цилиндрическая; R 1 1/2 – наружная резьба	В газовой водопроводной и канализационной арматуре. Для большей герметичности используют соедин. внутр. цилиндрической с наружной конической резьбой.	ГОСТ 6211-81 «Резьба трубная коническая»	1. ISO 7/1 2. DIN 2999, DIN 3858 (Германия) 3. BS 21 (Англия); 4. ANSI/ASME B1.20.1, ANSI B 1.20.3 (США) 5. NF E 03-004 (Франция); 6. JIS B 0203 (Япония)		Допускается соединение наружной конической резьбы с внутренней цилиндрической резьбой класса точности А по ГОСТ 6357-81.
5.	<u>Унифицированная резьба (дюймовая резьба ISO)</u> 1/4-20UNC-2A или 0.250-20UNC-2A – наружная, с крупным шагом; 10-32UNF-2B или 0.190-32UNF-2B – внутренняя, с крупным шагом; 2 1/2-16UN-3A или 2.250-16UNC-3A – наружная, с крупным шагом	Общемашиностроительное применение, распространенная в США	<i>Не регламентируется</i>	1. ISO 725; 2. BS 1580 (Англия); 3. ANSI/ACME B 1.1 (США)		UNC, UNF, UNEF – резьбы с соответствующим шагом для разных диаметров: UNC – крупный шаг; UNF – мелкий шаг; UNEF – особомелкий шаг. UN – резьбы с одним значением шага для разных диаметров

6.	Метрическая резьба с профилем MJ MJ 6x1	В авиационной и космической промышленности	Не регламентируется	1. ISO 5855; 2. DIN ISO 5855 (Германия); 3. BS 6293 (Англия)		
7.	Унифицированная (дюймовая) наружная резьба с нормируемым радиусом впадины UNR, UNRC, UNRF и UNREF , - остальные обозначения как в п.5.		Не регламентируется	1. ANSI B 1.1 (США)		
8.	Унифицированная (дюймовая) резьба с увеличенным радиусом впадины UNJ, UNJC, UNJF и UNJEF - остальные обозначения как в п.5.	Применяется в авиационной и космической промышленности	Не регламентируется	1. ISO 3161; 2. BS 4084 (Англия); 3. ANSI B 1.1 (США)		
9.	Унифицированная (дюймовая) резьба со специальными диаметрами, шагами и длинами свинчивания UNS - остальные обозначения как в п.5.		Не регламентируется	1. ANSI B 1.1 (США)		

10	<u>Цилиндрическая дюймовая резьба Витворта</u> 1/4-20 BSW или BSF, BSP	В газовой, водопроводной и канализационной арматуре.	Отраслевые стандарты, например, ОСТ НКТП 1260	1. DIN 49301, DIN 477, DIN 4668 (Германия); 2. BS 84:1956 (Англия)		
11	<u>Трапецеидальная резьба</u> 1³/4-4 ACME-2G	Ходовые винты в общем машиностроении	<i>Не регламентируется</i>	1. BS 1104 (Англия); 2. ANSI B 1.5 (США); 3. JS B 0222 (Япония)	 a = 0,3703*P; b = 0,3703*P - 0,259*D; c = 0,3703*P - 0,259*(d1 - d2)	
12	<u>Трапецеидальная резьба с уменьшенной высотой профиля</u> 0,500-20 STUB ACME			1. ANSI B 1.8 (США)	 a = 0,4224*P; b = 0,4224*P - 0,259*D; c = 0,4224*P - 0,259*(d1 - d2)	
13	<u>Упорная резьба</u> S 48x8	Общее машиностроение	ГОСТ 10177-82 «Резьба упорная. Профиль и основные размеры»	1. DIN 513 (Германия)		Известна также под названием «метрический Баттресс»
14	<u>Панцирная трубная резьба</u> Pg 21	Применяется в электротехнике	<i>Не регламентируется</i>	1. DIN 40430		

15	<u>Упорная дюймовая (Американский Баттресс)</u> 2,5-8 BUTT	Обсадные трубы в горном деле	<i>Не регламентируется</i>	1. ANSI B 1.9 (США)		
16	<u>Резьба «Баттресс» (API Battress)</u>	Обсадные трубы, применяемые в нефтяной и газовой промышленности.	<i>Не регламентируется</i>	1. API спец. 5B (США)	 Конус 1:16 или 1:12	Резьба с конусностью 1:16 схожи по профилю с резьбой ОТТМ и ОТТГ (ГОСТ 632-80). Резьбы не взаимозаменяемы. Однако, при определенных условиях выбора инструмента возможна обработка наружной резьбы по ГОСТ 632-80.
17	<u>Резьба дюймовая цилиндрическая с углом профиля 55°</u>		Отраслевые стандарты.			
18	<u>Трубная коническая дюймовая резьба с углом профиля 60°</u> K3/8" обозначение по ГОСТ 3/8-18 NPT - обозначение по ANSI/ASME	Штуцеры и присоединения машин и станков	ГОСТ 6111-52 «Резьба коническая дюймовая с углом профиля 60°»	1. ANSI/ASME B 1.20.1 (США)	 Ось резьбы Конус 1:16	
19	<u>Трубная коническая дюймовая резьба с углом профиля 60°</u> 1/8-27 NPTF	Герметичная резьба топливopоводов	<i>Не регламентируется</i>	1. ANSI B 1.20.3 (США)		
21	<u>Круглая резьба RD</u>	Пищевая промышленность и системы пожаротушения	<i>Не регламентируется</i>	1. DIN 405 (Германия)	 Ось резьбы Конус 1:16	

22	Замковая резьба по API 3-117 –обозначение по ГОСТ 4 ½ Reg - обозначение по API	Вращающийся буровой инструмент (штанги, долота и т.д.)	ГОСТ 28487-90 «Резьба коническая замковая для элементов бурильных колонн»	1. API спецификация 7 (США)	 Конусность 1:4 или 1:6	
23	Замковая резьба API RD	Насосно-компрессорные, обсадные и бурильные трубы		1. API спецификация 5B (США)		Рзьба API RD 8 ТPI (шаг 3,175) взаимозаменяема с резьбой НКТ по ГОСТ 631-75, 632-80 и 633-80.