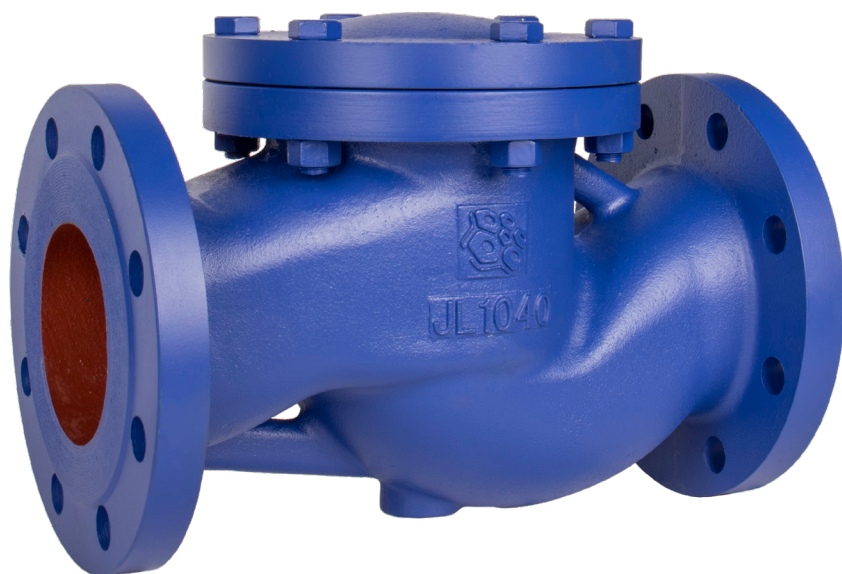


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Клапан обратный подъемный фланцевый



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Артикул: 487

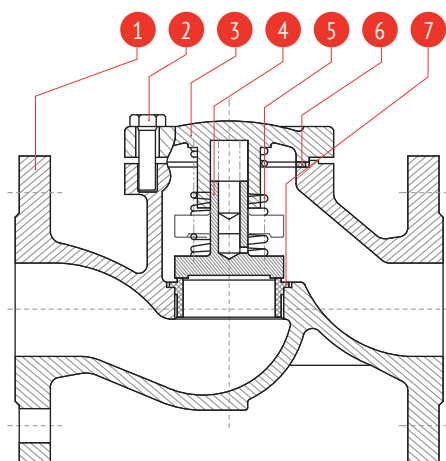
Изготовитель: ООО «РАШВОРК»

1.1. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Артикул	Номинальный диаметр, (мм)	Номинальное давление, бар	Материал корпуса
487	15-200	16	GG 25 (JL 1040)

2. ПРИМЕНЕНИЕ

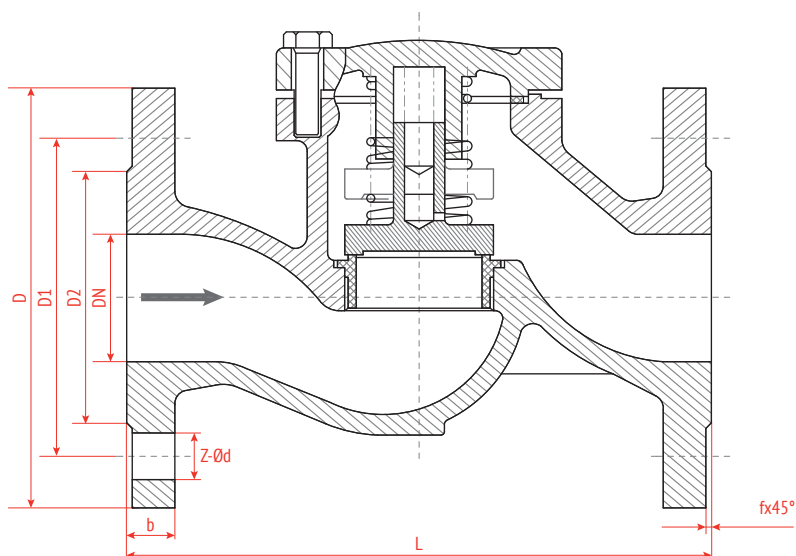
Клапаны обратные подъемного типа предназначены для защиты трубопроводов от обратного потока рабочей среды. Применяется в системах, транспортирующих техническую горячую, холодную воду, пар и другие нейтральные среды.



3. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Наименование	Материал
1	Корпус	GG 25 (JL 1040)
2	Болт	Сталь 12x13
3	Крышка	GG 25 (JL 1040)
4	Диск	нерж. сталь AISI420 (20x13)
5	Пружина	пружинная сталь
6	Прокладка	Графит
7	Седло	нерж. сталь AISI420 (20x13)

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

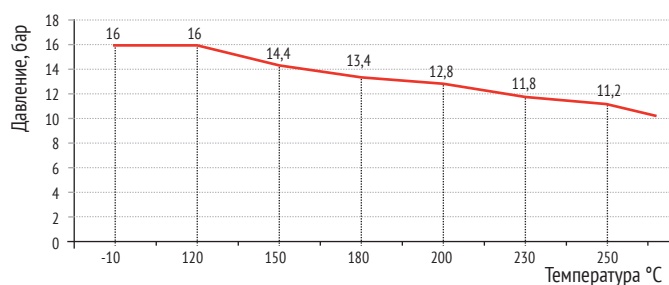


Номинальный диаметр, мм	L	D	D1	D2	b-f	ZxØd	Kv, (м³/ч)	Вес, кг.
15	130	95	65	46	14-2	4xØ14	5,5	2,30
20	150	105	75	56	16-2	4xØ14	7,5	2,97
25	160	115	85	65	16-2	4xØ14	11,5	3,84
32	180	140	100	76	18-2	4xØ19	17,5	6,51
40	200	150	110	84	18-2	4xØ19	27,5	7,70
50	230	165	125	99	20-2	4xØ19	46,0	12,16
65	290	185	145	118	20-2	4xØ19	77,0	17,38
80	310	200	160	132	22-2	8xØ19	105,0	23,25
100	350	220	180	156	24-2	8xØ19	165,0	58,31
125	400	250	210	184	26-2	8xØ19	248,0	39,20
150	480	285	240	211	26-2	8xØ23	385,0	68,27
200	600	340	295	266	30-2	4xØ14	660,0	108,20

Рабочие параметры:

Номинальный диаметр, мм.:.....DN15 - 200
Номинальное давление, бар.:.....PN 16
Температура рабочей среды:.....- 10°C ...+ 250°C
Класс герметичности:.....«А» по ГОСТ9544 (54808)
Условия эксплуатации:.....УХЛ4 по ГОСТ 15150-69
Тип присоединения:.....фланцевое EN 1092-2
Строительная длина:.....EN 558-1

График зависимости давления от температуры:



5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

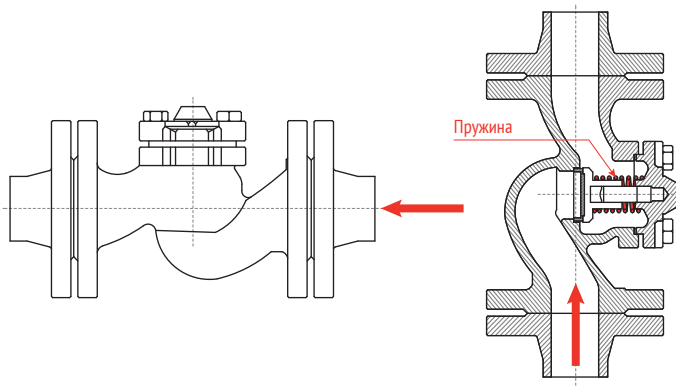
Перед монтажом клапана необходимо проверить отсутствие возможных повреждений, полученных во время транспортировки и хранения.

ВНИМАНИЕ. Перед монтажом необходимо проверить соосность и параллельность ответных фланцев, приваренных к трубопроводу. Это необходимо для предотвращения возникновения механических напряжений на клапане. Для уменьшения термической расширяемости трубопровода необходимо применять компенсаторы.

ВНИМАНИЕ. Монтаж необходимо осуществлять так, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением потока рабочей среды на трубопроводе.

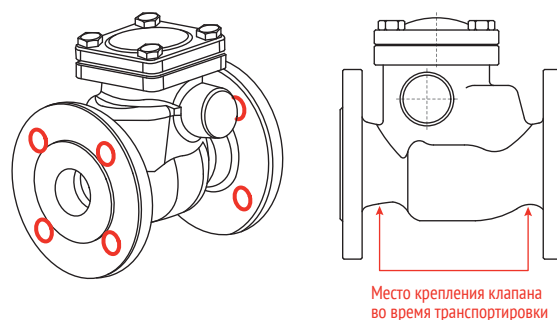
Обратные клапаны с исполнением внутреннего клапана без пружины устанавливаются только на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх.

Обратные клапаны с исполнением внутреннего клапана с пружиной устанавливаются на горизонтальном трубопроводе (крышкой вверх) и на вертикальном трубопроводе.



веществ или химикатов.

Транспортировка и хранение должны осуществляться при



температуре от -10°C до +65°C.

Перед запуском системы, трубопровод необходимо промыть водой для удаления всех элементов, которые могут повредить клапан.

Установка фильтра перед клапаном увеличивает срок его службы

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Во время запуска системы необходимо следить за отсутствием скачков температуры и давления.

Клапаны работают автоматически и не требуют технического обслуживания в процессе эксплуатации.

Для правильной работы клапана необходимо проводить его проверку. График проверок устанавливает пользователь, но не реже одного раза в месяц.

Все работы, связанные с обслуживанием и ремонтом должны производить специалисты, используя оригинальные детали и инструменты.

Перед выполнением любых работ нужно:

- проверить закрытие среды в трубопроводе;
- уменьшить давление до нуля, а температуру до комнатной;
- использовать необходимые предохранительные средства;
- после демонтажа клапана с трубопровода, обязательно нужно поменять прокладку
- всегда после снятия крышки клапана нужно очищать место под прокладку. Устанавливать новую прокладку нужно из того же материала.

ВНИМАНИЕ Необходимо внимательно и осторожно обращаться с прокладкой между корпусом и крышкой. Находящийся в ней пояс из нержавеющей стали может привести к травме.

ВНИМАНИЕ Запрещено прикреплять приспособления для подъема и перемещения клапана к отверстиям во фланцах.

ВНИМАНИЕ При повторном монтаже клапана, обязательно нужно его проверить на плотность закрытия всех элементов. Проверку производить водой под давлением 1,5 x давление номинальное клапана. Во время проверки клапана на прочность закрытия допускается протечка согласно, норме EN 12266-1:

- а) для арматуры с мягким уплотнением – отсутствие видимой протечки
- б) для арматуры с закрытием металл/металл - 2мм³/с x DN

7. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

При транспортировке изделие должно быть защищено от повреждений.

Изделие должно храниться в не загрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков. Клапан не должен подвергаться действию загрязняющих

8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

9. СЕРТИФИКАЦИЯ



Изготовлено в соответствии с ТУ: 372220-009-81484267-2016.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

№	Наименование	Кол-во (шт.)	Обозначение

Отметки о продаже

Предприятие-изготовитель: ООО «РАШВОРК»

Поставщик:

Дата продажи:

М.П.