

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Неполнооборотный электрический привод



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Артикул: 900

Изготовитель: ООО «РАШВОРК»

1.1 ОБОЗНАЧЕНИЕ

Артикул	Напряжение, Вт	Момент, Нм	ISO	Квадрат, мм
900-220-030-F04/F05-11x11	220	30	F04/F05	11x11
900-220-050-F05/F07-11x11	220	50	F05/F07	14x14
900-220-080-F05/F07-14x14	220	80	F05/F07	14x14
900-220-150-F05/F07-14x14	220	150	F05/F07	17x17
900-220-200-F10/F12-22x22	220	200	F10/F12	22x22
900-220-600-F10/F12-27x27	220	600	F10/F12	27x27
900-220-1000-F10/F12-27x27	220	1000	F10/F12	27x27

2. ПРИМЕНЕНИЕ

Электропривод предназначен для управления запорной трубопроводной арматурой общепромышленного применения, преимущественно для шаровых кранов и дисковых поворотных затворов.

3. РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Корпус: Алюминиевый сплав с эпоксидным покрытием

Класс защиты: IP67

Напряжение: 220V AC (стандарт) / 380V (опция), 50/60Hz

Режим работы: S2-15min

Двигатель: Короткозамкнутый, асинхронный

Концевые выключатели:

2xOpen/Close, SPDT, 250VAC10A

Вспомогательные концевые выключатели:

2xOpen/Close, SPDT, 250VAC10A

Перемещение: 90° ± 10°

Безотказность/Рабочая температура:

Внутренняя тепловая защита

Открытие 120°C ± 5°C

Закрытие 97°C ± 5°C

Индикатор: Индикатор конечного положения

Ручной дублер: Шестигранный ключ

Блокировка: Автоблокировка червячной передачи

Механический ограничитель:

2 внешних регулируемых стопора

Встроенный обогреватель:

30W (110V/220V AC), антиконденсат

Кабельный ввод: 2xM18

Температура окружающей среды: - 20°C... + 70°C

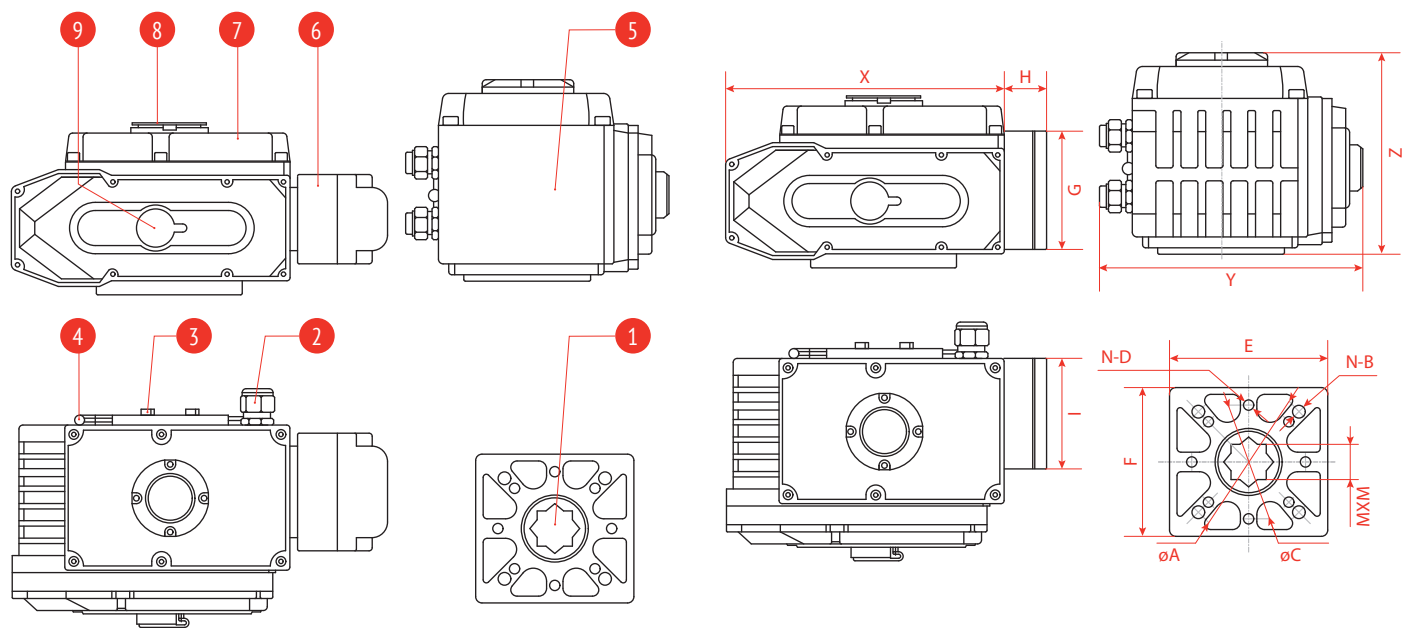
Смазка: Противозадирная с дисульфидом молибдена

Влажность окружающего воздуха: Макс. 90% RH

4. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Артикул	Момент, Нм	Время закрытия, сек	Муфта, мм	Мощность, Вт	Номинальный ток, А	ISO	Вес, кг
900-220-030-F04/F05-11x11	30	20	11x11	8	0.15	F04/F05	2.1
900-220-050-F05/F07-14x14	50	30	14x14	10	0.25	F05/F07	3.6
900-220-080-F05/F07-14x14	80	30	14x14	10	0.25	F05/F07	3.6
900-220-150-F05/F07-17x17	150	30	17x17	15	0.35	F05/F07	4.6
900-220-200-F10/F12-22x22	200	30	22x22	15	0.37	F10/F12	4.6
900-220-600-F10/F12-27x27	600	30	27x27	45	0.3	F10/F12	13.0
900-220-1000-F10/F12-27x27	1000	30	27x27	45	0.31	F10/F12	13.4

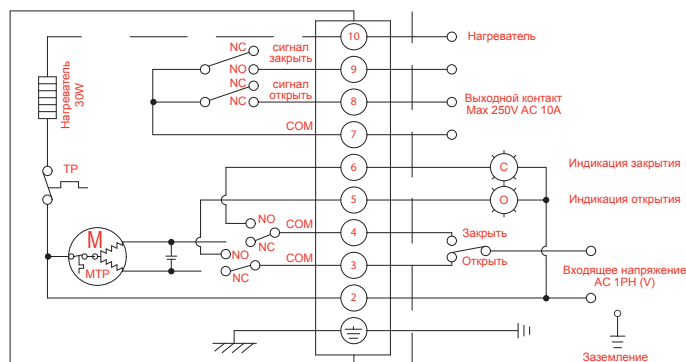
5. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



- 1 Выходной вал
- 2 Водонепроницаемый кабельный ввод
- 3 Механический ограничитель
- 4 Ручной гаечный ключ
- 5 Корпус
- 6 Модульный бокс
- 7 Крышка
- 8 Смотровое окно
- 9 Защита от пыли

Артикул	X	Y	Z	ØA	N-B	ØC	N-D
900-220-030-F04/F05-11x11	123	123	113	50	8-M5	42	8-M5
900-220-050-F05/F07-14x14	160	146	121	70	4-M6	50	4-M6
900-220-080-F05/F07-14x14	160	146	121	70	4-M6	50	4-M6
900-220-150-F05/F07-17x17	189	163	129	70	4-M8	50	4-M6
900-220-200-F10/F12-22x22	189	163	129	70	4-M8	50	4-M6
900-220-600-F10/F12-27x27	268	212	164	125	4-M12	102	8-M10
900-220-1000-F10/F12-27x27	268	212	164	125	4-M12	102	8-M10

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



6. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Срок службы электропривода зависит от правильной эксплуатации и технического обслуживания, а также выполнения всех требований настоящей инструкции.

УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию электропривода допускается только персонал прошедший соответствующий инструктаж по технике безопасности. При обслуживании электропривода должны соблюдаться следующие правила:

- обслуживание электропривода проводится в соответствии с установленными «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей»;
- место установки электропривода должно иметь достаточную освещенность;
- корпус электропривода должен быть заземлен;
- монтажные работы с электроприводами необходимо проводить только исправным инструментом;
- приступая к профилактической работе, необходимо убедиться, что электропривод отключен от электросети.

ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ

К монтажу электропривода допускается персонал, изучивший устройство электропривода, правила техники безопасности и требования настоящего руководства.

Выбор места для установки электропривода:

- Электропривод устанавливается в помещении или на открытом воздухе. При установке на открытом воздухе необходимо обеспечить защиту привода от дождя и прямых солнечных, температура окружающей среды должна быть в пределах $-20 \dots +40^{\circ}\text{C}$ (при температуре окружающей среды ниже 0°C необходимо использование нагревательного элемента).
- При монтаже необходимо предусмотреть место для прокладки электрических линий и обслуживания электропривода.
- Необходимо учитывать температуру рабочей среды в трубопроводе. Если температура среды будет превышать $+180^{\circ}\text{C}$, то необходимо предусмотреть тепловую защиту электропривода и изоляции;

- Обеспечить надежность крепежных элементов, состояние ручного управления, а также отсутствие деформации элементов привода.

Рабочее положение электропривода: вертикальное - на горизонтальных и наклонных трубах - положении привода сверху, горизонтальное - на вертикальных трубах, в этом случае предусмотреть отдельные опоры электропривода.

Перед монтажом электропривода проверить:

- внешний вид электропривода (на отсутствие внешних повреждений);
- наличие и состояние технической документации;
- легкость перемещения подвижных деталей при работе от ручного дублера;
- снять защитную крышку и осмотреть внутренние детали электропривода (колодки, микровыключатели).

Монтаж электропривода производится непосредственно на запорную арматуру. При монтаже обратите внимание на правильное совмещение посадочного фланца электропривода и ответного посадочного фланца на исполнительном органе. В отдельных случаях электропривод устанавливается на запорную арматуру через переходник.

Не допускается посадка «в натяг», люфты, зазоры при сопряжении электропривода и запорного органа. Это приводит к увеличению нагрузки на узлы и детали электропривода, ускоренному износу и быстрому выходу из строя электропривода. Обратите внимание на соответствие выходного вала запорной арматуры и посадочного отверстия в выходном валу электропривода. Люфты не допускаются – это приводит к быстрому износу деталей электропривода и запорной арматуры.

После монтажа проверить:

- работу электропривода в ручном режиме: вращая маховик ручного дублера, убедиться в плавности хода затвора арматуры;
- работу электропривода от электросети: проверить настройку на открытие, закрытие и четкость срабатывания ограничителя хода выходного вала (выполнить 2-3 цикла открытия/закрытия).

Микровыключатели

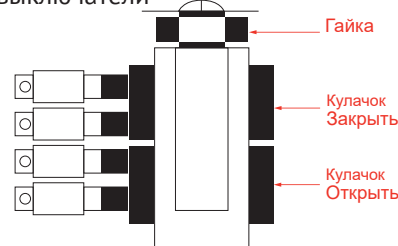


рис. 1

НАСТРОЙКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ

С завода электропривод выходит с настроенными конечными выключателями на положения ВКЛ/ВЫКЛ при перемещении выходного вала на 90° . При необходимости провести повторную настройку электропривода или установку необходимых новых ограничений положения выходного вала:

- используя ручной дублер, переведите электропривод в положение «Открыто», ослабьте гайку (рис. 1), фиксирующую кулачки на рабочем валу электропривода.

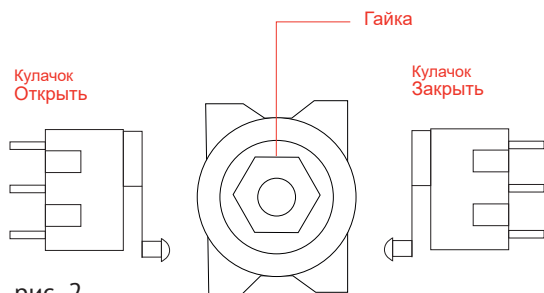


рис. 2

Вращая кулачки (желтый- открытие, красный- закрытие) установите их таким образом, чтобы кулачок зажимал нужный микро выключатель в требуемом положении (рис. 2);

- далее, используя ручной дублер, переведите электропривод в положение «Закрыто» и повторите настройку;
- надежно зафиксируйте кулачки прижимной гайкой.

НАСТРОЙКА МЕХАНИЧЕСКИХ УПОРОВ

С завода электропривод поставляется с углом поворота выходного вала ограниченного 90°. При необходимости провести повторную настройку электропривода или установить необходимые новые ограничения положения выходного вала:

- используя ручной дублер, переведите электропривод в положение «Открыто»;
- используя шестигранный ключ, заверните механический упор до касания выходного вала;
- повторите операцию, для положения – закрыто.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Подключение происходит после установки электропривода на запорную арматуру.

1. Открыть крышку и произвести визуальный осмотр внутреннего состояния электропривода, убедиться в чистом и сухом состоянии внутренних элементов электропривода.
2. Ввод кабелей во внутреннюю полость электропривода к клеммным колодкам осуществляется через сальниковые вводы.
3. Для проверки правильности выполнения команд ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ не обходимо перевести электропривод в ручном режиме в среднее положение. Включить питание, проверить направление вращения выходного вала и отключить питание. Для электропривода с трехфазным электродвигателем в случае неправильного выполнения команды поменять местами фазы питающего напряжения на силовом щите. Затем повторить проверку правильности выполнения команд.

7. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Режим работы соответствует S2-15min. Средний срок службы 5 лет при условии,

что количество циклов открытия/закрытия электрического привода не превысит 15000 циклов, частота срабатывания не более 60 циклов в сутки.

Производитель может отказать в гарантийном ремонте в случае:

- Наличие повреждений или дефектов, вызванных несоблюдением или нарушением норм и правил технической эксплуатации, обслуживания, транспортировки, хранения или ввода в эксплуатацию; наличия дефектов, вызванных стихийным бедствием, пожаром и т. д.;
- наличие явных и скрытых механических повреждений, следов химического и иного воздействия;
- неправильной или неграмотной эксплуатации;
- несоответствие стандартам рабочих параметров электросети пользователя; эксплуатация оборудования с нарушением техники безопасности;
- отсутствие квалифицированного технического обслуживания;
- внесение изменений в конструкцию механических или электрических частей аппарата без согласования с заводом-изготовителем;
- нарушения сохранности заводских пломб (если таковые имеются);
- самостоятельного ремонта или изменения внутренней или внешней конструкции устройства;
- если изделие применялось не по прямому назначению; если изменен, стерт, удален или неразборчив серийный номер изделия;
- если оборудование введено в эксплуатацию лицами не имеющими необходимых допусков на производство таких работ, если отсутствует документация на изделие.

Наличие перечисленных выше причин возникновения дефекта является поводом для освобождения завода-изготовителя от гарантийных обязательств по отношению к поставленному оборудованию.

8. СЕРТИФИКАЦИЯ



Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» ЕАЭС N RU Д-RU.AM04.B.04286/19 до 28.11.2024
Изготовлено в соответствии с ТУ 3322-001-81484267-2016.

Отметки о продаже

Предприятие-изготовитель: ООО «РАШВОРК»

Поставщик:

Дата продажи:

М.П.